

## Zasady użytkowania tarcz diamentowych

- Typ tarczy odpowiednio dobrać do ciętego materiału i parametrów maszyny (moc, liczba obrotów/min., średnica wałka)
- Nie powiększać otworu mocującego tarczy
- Tarczę zamocować dokładnie i pewnie na maszynie, zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Przed montażem oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.
- Dbać o odpowiedni stan techniczny łożysk, wałka napędowego, dysków dociskowych i pierścieni redukcyjnych maszyny.
- Cięcie rozpoczynać i kontynuować powoli, płynnie, nie naciskając na maszynę. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie tarczy. Wystarczający jest nacisk samej maszyny.
- Ciąć w linii prostej, nie odchyłać tarczy, nie dopuszczać do jej zakleszczenia i do niekontrolowanego przemieszczania się materiału względem tarczy, pewnie zamocować cięty materiał.
- Nie przekraczać dopuszczalnych prędkości i zalecanych głębokości cięcia. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach (cięcie warstwowe).

Średnica tarczy (mm)	Zalecana max głębokość cięcia	Dopuszczalne max obroty maszyny (Obr/min.)	Średnica tarczy (mm)	Zalecana max głębokość cięcia (mm)	Dopuszczalne max obroty maszyn (Obr/min.)		
							
		Przy obw. - 80m/s			- 50 m/s	- 80m/s	- 100m/s*
115	20	13200	300	50	3200	5100	6400*
125	20	12200	350	60	2700	4400	5400*
150	25	10200	400	70	2400	3750	4800*
180	30	8500	450	80	2120	3400	4200*
200	35	7600	500	90	1900	3000	3800*
230	40	6600	600	110	1600	2500	3180*

- Wszystkie produkty przy pracy na mokro – maksymalna prędkość obwodowa 50 m/s.
- Rozmiary 400-600mm – rekomendowane cięcia na mokro ze względu na lepsze parametry pracy.
- Rozmiary 115-400mm, segment łączony z korpusem technologią spiekania – maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s.
- Rozmiary 300-600\* - segment łączony z korpusem technologią laserową - maksymalna prędkość obwodowa 100 m/s.

Zabrania się szlifowania bocznymi powierzchniami segmentów diamentowych tarcz.

Podczas cięcia na sucho tarcza musi być okresowo, łagodnie wycofywana w szczelinie, aby bez obciążenia mogła nabrać odpowiednich obrotów i samoczynnie schłodzić się.

Stosowanie tarcz do materiałów ściernych znacznie zmniejsza ich trwałość.

Stosowanie tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów ściernych może powodować ich szybsze zużycie, natomiast do cięcia materiałów twardych może prowadzić do stępienia i przegrzania tarcz.

Przy cięciu materiału właściwego dla danej tarczy następuje samoistne ostrzenie się segmentów. W przypadku stępienia się tarczy (objawy: silne iskrzenie) należy tarczę naostrzyć poprzez cięcie na krótkim odcinku materiału ściernego (piaskowiec, asfalt, cegła itp.)

Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone w sposób ciągły wodą. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tych tarcz wodą podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy.

Przy stosowaniu tarcz przeznaczonych wyłącznie do pracy na mokro niedopuszczalna jest ich praca na sucho.

Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt silny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą; używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa.

Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych własnościach niż materiał cięty

Niedopuszczalna jest praca tarczą uszkodzoną, z pękniętym korpusem, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużytą, z wykruszonymi segmentami.

Pracować wyłącznie w kasku, okularach ochronnych i ubraniu ochronnym, przestrzegać przepisów BHP.

Stosować wyłącznie maszyny z zalecanymi przez ich producentów osłonami tarcz.

Przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych i odkurzaczy odpylających.

Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących, szczególnie wynikające z: zastosowania do innego niż wskazany dla niej typ materiału, szczególnych własności danego typu materiału, stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia, złego stanu technicznego maszyny, nieodpowiedniej techniki cięcia.

Aby jakkolwiek reklamacja mogła być rozpatrywana, maksymalne zużycie segmentu w reklamowanej tarczy nie może przekraczać 20% (części roboczej segmentu). Trzeba również przedstawić aktualny dowód zakupu.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości kontaktować się ze sprzedawcą.



Tediam.